**多舱清洗机维护保养技术参数**

**（市场询价：3.7万元/年，3年共计11.1万）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 编号 | 维保项目及内容 | |
| 1 | 检查空气过滤器 | 出现老化现象等需要强制更换 |
| 2 | 检查清洗液上油液硅胶管，注液泵内硅胶管，传动密封圈 |
| 3 | 检查喷射臂固定环及相关配件 |
| 4 | 检查清洗架防撞杆、内室与清洗架对接口的对接塑料件 |
| 5 | 门及维修窗密封胶圈、循环管路软管、水位、风压开关软管 | 按需 |
| 6 | 紧固设备电源、循环泵、风机、空气加热管、电加热管、交流接触器连接线 | |
| 7 | 检查电源连接线和其它电器连接线有无破损 | |
| 8 | 清洁进水、进蒸汽管路上的过滤器，清洁内室过滤网，压缩空气过滤器排水 | |
| 9 | 清洁舱体及清洗架喷淋臂，紧固清洗架滚轮螺丝，检查清洗架是否变形、开焊，检查磁铁是否损坏 | |
| 10 | 舱体传动轴承润滑：3个月，传动防滑圈磨损检查1个月,传动皮带3个月，超声舱传动齿轮（若有）传动稳定性 | |
| 11 | 检查搬运车上下档杆是否松动，车架是否变形，车轮是否松动，与设备对接是否顺畅 | |
| 12 | 校验触摸屏，清洁打印机热敏打印头 | |
| 13 | 检查各门是否水平，门传动轴承、导轨上油，同步带是否磨损，同步带压紧螺丝是否松动，门两侧四颗固定螺栓是否松动，手动开关门，检查门开、关是否到位，门障碍保护是否有效，门运行是否顺畅，是否有异响 | |
| 14 | 检查计量系统进液精度：清洗液（ 10）ml/s，上油液（10 ）ml/s，浮子开关是否有效，储液桶内硅胶管限位扎扣是否松脱，检查注液泵及浮子开关接线是否松动或脱落 | |
| 15 | 检查进水管路是否漏水，进水压力（ 0.25 ）Mpa(设备要求0.3-0.5Mpa） | |
| 16 | 检查进蒸汽管路是否漏水，进汽压力（ 0.45 ）Mpa(设备要求0.3-0.5Mpa） | |
| 17 | 手动开风机、蒸汽预热箱、电加热管，检查蒸汽散热器是否漏汽，电加热管是否损坏，过热保护是否有效，检查风机运转是否正常，2分钟后，空气温度达到（ 115 ）℃ | |
| 18 | 空载运行程序，检查循环泵、各连接管、密封门、预热水箱是否漏水，预热水箱溢流口是否溢水，喷淋阶段，喷射臂转速（ 70 ）转/分钟，程序运行时间（ 45 ）分钟，传车是否稳定 | |
| 19 | 检查程序运行参数是否正常，是否有异常报警 | |

检查频次：每月一次