## 支撑喉镜技术参数（1批，市场询价：15万元）

一、喉内窥镜：1、光学工作距d：20mm。2、视场角／(60°)3、视向角／(0°)4、视场中心角分辨力：3.5C/(°)。5、有效景深范围：5mm～50mm。6、在A标准照明体下的显色指数Ra：85。7、在D65标准照明体下的显色指数Ra：85。8、照明镜体光效ILe” 0.41。9、综合镜体光效SLeR：0.2。9、综合边缘光效SLe-zE：0.15。10、有效光度率DM 1300。11、单位相对畸变VU-Z的控制量：25%。12、工作长度：183mm。13、最大插入部外径（镜体外径）：φ4mm。14、2、 材料：与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T 0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。15、 可配套多品牌的导光束。16、 具有良好的耐腐蚀性能。

二、支撑架：规格：350mm1、工作长度/mm：360.2、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。3、调节应灵活，定位应可靠，角度调节应不小于70°。

三、喉镜：规格：配12度斜视喉镜。1、插入部大端/mm：25×17.5。2、插入部小端/mm：16～50。3、动片行程/mm：4、175。5、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。6、具有良好的耐腐蚀性能。

四、喉镜：规格：大(配12°镜)。1、插入部外径/mm：Φ16。2、插入部内径/mm：Φ14。3、工作长度/mm：175。4、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。5、具有良好的耐腐蚀性能。

五、喉镜：规格：小(配12°镜)。1、插入部外径/mm：φ14。2、插入部内径/mm：φ11。3、工作长度/mm：175。4、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。5、具有良好的耐腐蚀性能。

六、喉镜：1、插入部外径/mm：16×19。2、插入部内径/mm：14×17。3、工作长度/mm：175。4、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。5、具有良好的耐腐蚀性能。

七、喉镜：1、插入部外径/mm：φ16。2、插入部内径/mm：φ14。3、工作长度/mm：175。4、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。5、具有良好的耐腐蚀性能。

八、显微喉剪：规格：左弯φ2\*230mm。1、张开角度应不小于45°2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2015中要求。3、器械头部用30Cr13制成的，经过热处理后，剪刀片硬度要大于48HRC，其余头部硬度大于45HRC。

九、显微喉剪：规格：右弯φ2\*230mm、1、张开角度应不小于45°2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2015中要求。3、器械头部用30Cr13制成的，经过热处理后，剪刀片硬度要大于48HRC，其余头部硬度大于45HRC。

十、显微喉刀：规格：250mm。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2015中要求。3、硬度要大于48HRC，其余头部硬度大于45HRC。

十一、手术刀柄：规格：250mm。1、与患者接触部分材料应符合YY/T0294.1-2016的M号钢的要求。2、手术器械应有良好的耐腐蚀性，应符合YY/T0149-2006中a级要求。

十二、显微喉钳：规格：φ2×230mm,直，杯形头。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2016中的要求。3、手术钳的展开角度应不小于45°。4、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十三、显微喉钳：规格：φ2×230mm,30°杯形头。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2016中的要求。3、手术钳的展开角度应不小于45°。4、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十四、显微喉钳：规格：φ2×230mm，左弯，杯形头。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2016中的要求。3、手术钳的展开角度应不小于45°。4、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十五、显微喉钳：规格：φ2×230mm，右弯，杯形头。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2016中的要求。3、手术钳的展开角度应不小于45°。4、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十六、显微喉钳：规格：φ2×230mm,三角头0°。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2016中的要求。3、手术钳的展开角度应不小于45°。4、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十七、显微喉钳：规格：φ2×230mm,三角头0°有齿。1、采用30Cr13材料制造。2、材料的化学成分应符合YY/T 0294.1-2016中的要求。3、手术钳的展开角度应不小于45°。4、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十八、显微喉剪：规格：直φ2\*230mm。1、手术器械采用30Cr13制成的，经过热处理后，剪刀片硬度要大于48HRC，其余头部硬度大于45HRC。2、手术剪的展开角度应不小于45°。3、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

十九、显微喉剪：规格：45°230mm。1、手术器械采用30Cr13制成的，经过热处理后，剪刀片硬度要大于48HRC，其余头部硬度大于45HRC。2、手术剪的展开角度应不小于45°。3、耐腐蚀性符合YY/T0149-2006中的b级要求。

二十、喉镜： 1、最大插入部尺寸B×S/mm：30×18。2、最大插入部内径/mm：φ14。3、长度/mm：175。与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。4、具有良好的耐腐蚀性能。

二十一、支撑架：规格：蜗轮传动。1、工作长度/mm：360.2、与人体部分接触的材料符合医用不锈钢标准（YY/T0294.1-2016）的要求，对应标准的中M号钢。3、调节应灵活，定位应可靠，角度调节应不小于70°。